

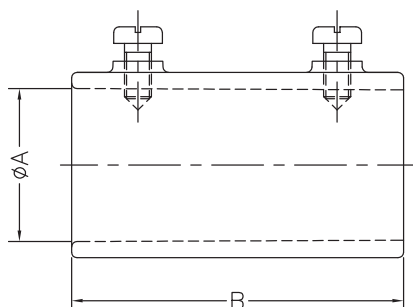
LUVAS DE EMENDA



LUVAS DE EMENDA FLEXOR



DIMENSÕES



BITOLA	DIMENSÕES (mm)		BITOLA	DIMENSÕES (mm)	
LUA DE EMENDA	A	B	LUA DE EMENDA FLEXOR	A	B
½"	21,3	55	½"	21,3	45
¾"	26,9	60	¾"	26,9	45
1"	33,7	66	1"	33,7	45
1. ¼"	42,7	72	1. ¼"	42,7	58
1.½"	48,7	82	1.½"	48,7	58
2"	60,9	92	2"	60,9	58
2.½"	77	95			
3"	89,5	110			
4"	115,6	125			

DESCRIÇÕES TÉCNICAS

Matéria-prima	Liga de alumínio fundido.
Processo de fabricação	Injeção sob pressão.
Acabamento	Sem pintura.
Modelos	Luvas de Emenda: • Bitolas: ½", ¾", 1", 1.¼", 1.½", 2", 2.½", 3" e 4". Luvas de Emenda Flexor: • Bitolas: ½", ¾", 1", 1.¼", 1.½" e 2".
Parafusos	• Parafuso M5 x 9 mm [para bitolas de ½", ¾" e 1"]. • Parafuso M5 x 12 mm [para bitolas de 1.¼" à 4"].

Informações Gerais

Utilizado para fazer a emenda de dois eletrodutos.

Fornecida com parafusos para fixação do eletroduto.

Os eletrodutos que podem ser utilizados nos conectores devem estar conforme as normas ABNT NBR 5597 e NBR 5598. Com base nessas normas utilizar eletrodutos com a dimensão nominal para mínima.